

主要功能和特点:

- 1、本机允许测试工件最大高度可达 400mm，满足更多客户要求；
- 2、试验力的加荷、保荷、卸荷自动完成，避免了人为操作的误差；
- 3、机壳由铸铁一次成型铸造而成，结构稳定不变形；
- 4、通过表盘指针直接读出硬度值，指针反应灵敏，精确显示硬度，所测结果高于国家标准；
- 5、旋转变荷手轮，轻松调节三档试验力来选择所要测试硬度单位；
- 6、本机自动化程度高，操作简便，适用于频繁的测试要求。

主要用途和适用范围:

淬火钢，调质、退火钢，冷硬铸件，可锻铸件，硬质合金刚，硬化薄钢板，铝合金，铜，轴承钢等。

技术参数:

型 号	HRL-150DT(本系列产品通过欧盟 CE 认证，保证了设备的运行安全，证书编号：GB/1067/3980/12 Issue 1)
洛氏标尺	HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRE,HRG,HRH, HRK
初试验力	10Kg(98N)
总试验力	60Kg(588N), 100Kg (980N), 150Kg (1471N)
硬度值读取	表盘指针
试件允许最大高度	400mm(另有标准型，试件允许最大高度 170mm)
压头中心到机身距离	170mm
保荷时间	1~60S
电 源	AC220V + 5%, 50~60 Hz
仪器尺寸	465×180×655mm (长×宽×高)

仪器重量	95kg
硬度值范围	HRA:20~88 HRB:20~100 HRC:20~70
执行标准	GB/T230.2 国家标准、JJG112 检定规程
标准配件、附件	金刚石洛氏压头一个， $\Phi 1.588\text{mm}$ 硬质合金球压头一个， $\Phi 1.588\text{mm}$ 钢球五粒，大平试台、中平试台、V型试台各一个，标准硬度块三块，附件箱一个，电源线一根，防尘罩一只，说明书，硬度换算表，合格证，保修卡各一份。

