

1700℃超值真空气氛炉采用智能化程序控温系统，控温精度高。本款产品具备有加热系统，监测系统。预留有一路进气接口，真空系统接口，内循环水冷却系统接口，都可快速连接使用。本机功能强大，操作简便，满足客户绝大部分要求。

主要功能和特点:

- 1、采用双层壳体结构，炉体表面温度更低，设计紧凑，满足实验室小空间要求；
- 2、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 3、加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了使用寿命；
- 4、内炉腔采用耐高温合金材质，专业的真空设计及密封技术，保证了炉腔的气密性，真空度远远超过同类产品；
- 5、预留了气路快速接口，可配合我部混气系统使用。通入不同的气氛，满足气氛实验要求；
- 6、预留了真空接口，可配合我部真空系统，满足真空气氛下的实验要求；
- 7、本机预留有内循环水冷却接口，可配合我部的冷水机使用，使设备的外表面温度更低；
- 8、本机具有超温报警并断电保护功能，漏电保护功能，操作安全可靠，保障了人身安全。

主要用途和适用范围:

用于气氛保护烧结、气氛还原、退火等。

技术参数:

产品型号	SQFL-1700C (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉膛尺寸	400*300*300mm (深*宽*高)
尺寸和重量	设备: 790*730*1400mm; 包装:
机器电源	AC380V, 50/60Hz; 额定功率 14kw
炉体结构	双层壳体结构, 耐高温不锈钢合金内腔体
炉 膛	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛, 保温性能好
炉门结构	右侧开门, 不锈钢手轮挤压式密封
温控系统	温度控制系统采用触摸屏操作, 人工智能调节技术, 具有 PID 调节、自整定功能, 并可编制 30 段升降温程序; 控温精度±1℃
加热元件	优质硅碳棒
测温元件	B 型热电偶, 正上方测温

使用温度	最高温度 1650℃，连续工作温度≤1600℃					
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min					
降温速度	700℃以上≤10℃/min					
真空度	≤500Pa					
不同气氛下的最高使用温度	NO ₂ 、CO ₂ 、O ₂ 、Air	He、Ar、Ne	SQ2	CO、N ₂	湿 H ₂	干 H ₂
	1650	1600	1550	1500	1400	1350
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005					
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，高纯氧化铝坩埚 2 个，说明书、合格证、保修卡各 1 份					
选购件	各种刚玉坩埚，高温手套，压力控制系统、氧含量监测系统、真空系统、混气系统、水冷系统					

