1200℃氢气管式炉是专门针对于材料在氢气环境下进行烧结专用炉。氢气进口采用电磁阀与针阀做双重保护,配备氢气探测器监测实验环境的安全性,如实验环境氢气浓度达到探测设定值就关闭进气电磁阀及加热系统电源,提高了实验的安全性,氢气出口系统采用一键按钮自动点燃,操作方便安全。

(建议此款管式炉放入通风柜中使用)

主要功能和特点:

- 1、采用 KF 快速法兰密封,只需要一个卡箍就能完成法兰的连接,放、取物料方便快捷,避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能,减少了因安装法兰 而造成加热管损坏的可能;
- 2、炉盖可打开,可以实时观察加热的物料,并能迅速降温,满足材料骤冷骤热的实验需要;
- 3、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料,保温性能好,耐用,拉伸强度高,无杂球,纯度高,节能效果明显优于国内纤维材料;
- 4、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2, 经久耐用, 最高温度可达 1200℃;
- 5、左端进气口采用电磁阀与针阀做双重保护,配备氢气探测器监测实验环境的安全性;
- 6、右端出气口的气体点燃系统采用一键按钮自动点燃,操作方便安全;
- 7、氢气探测器将被测空气中的氢气浓度按照正比关系转换成 4~20mA 的标准电流信号进行变送,在通过配套的控制器按照被测气体浓度的百分比含量进行显示、报警及控制输出:
- 8、氢气检测探头具有性能稳定,电源范围宽,灵敏可靠,使用寿命长等优点;
- 9、预留了真空、气路快速接口,可配合我司真空系统、混气系统使用;
- 10、预留了485转换接口,可通过我司专用软件,与计算机互联,可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能;
- 11、上盖开启自动断电,超温报警并断电,漏电保护,操作安全可靠;

主要用途和适用范围:

用于专门针对材料在氡气环境下进行烧结的炉子

技术参数:

产品型号	SKGL-1200H(通过欧盟 CE 认证,证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛,保温性能好
炉管材质	高纯石英管;可选外径 Φ 40/60/80/100*1000mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰

温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术,具有 PID 调节、自整定功能,并可编制 30 段升降温程序;控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
氢气探测器	按照被测气体浓度的百分比含量进行显示、报警及控制输出
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶
使用温度	最高温度 1200℃,连续工作温度≤1150℃
升温速度	推荐≤10℃/min,最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 410mm, 恒温区 200mm; (可选购加长恒温区)
尺寸和重量	设备: 410*690*650mm (深*宽*高); 净重 85kg (不含法兰及石英管)
机器电源	AC220V,50/60Hz; 额定功率 4kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机1台,密封法兰1套,"O"型圈4个,石英管1根,管堵4个,坩埚钩1把,氢气探测器1个,点火器1套,说明书、合格证、
	保修卡各1份
可选真空	≤50Pa(常规机械泵+指针压力表),≤10Pa(高配机械泵+数显压力表),≤0.005Pa(分子泵系统)
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架,各种石英、刚玉坩埚,石英管,高温手套,计算机控制软件,无纸记录仪,通风柜等。