

1400℃真空气氛搅拌炉集成了温控系统，混气系统，真空系统，内循环水冷系统，升降搅拌系统，磁力密封系统等功能。采用循环水冷密封，搅拌部分可自动升降，转速可调，能通入各种不同的气体，可实现熔体在高温气氛保护下的搅拌熔炼。

主要功能和特点:

- 1、可视化的 7 寸大触摸屏，让程序设置更快捷,设备运行状态更直观;
- 2、升降部分采用高精度运动平台，升降过程中自由平滑，无抖动，平稳可靠;
- 3、采用磁力密封加高性能压缩波纹管密封，保证搅拌及升降的过程中无泄漏，密封效果好;
- 4、内炉膛采用耐高温合金材质，专业的真空设计及密封技术，保证了炉膛的气密性，真空度远远超过同类产品;
- 5、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料;
- 6、加热元件采用进口硅钼棒，并根据使用气氛的不同，镀入了不同的保护涂层，大大提高了使用寿命;
- 7、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能;
- 8、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于轻质合金行业、特种玻璃行业等气氛保护下的搅拌熔炼。

技术参数:

| | |
|------|--|
| 产品型号 | SQFL-1400S (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1) |
| 炉膛尺寸 | 300*200*200mm (深*宽*高) |
| 炉体结构 | 双层壳体结构, 耐高温不锈钢合金内腔 |
| 炉 膛 | 日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛, 保温性能好 |
| 炉门结构 | 左侧开门, 不锈钢手轮挤压式密封 |
| 温控系统 | 温度控制系统采用采用触摸屏操作, 人工智能调节技术, 具有 PID 调节、自整定功能, 并可编制 30 段升降温程序; 控温精度 ±1℃ |

| | | | | | | |
|--------------|---|------------|--------|------|------|--------|
| 显示模式 | 液晶触摸屏显示 | | | | | |
| 加热元件 | 优质硅钼棒 | | | | | |
| 测温元件 | B型热电偶，正上方测温 | | | | | |
| 使用温度 | 最高温度 1350℃，连续工作温度≤1300℃ | | | | | |
| 升温速度 | 推荐≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min | | | | | |
| 降温速度 | 700℃以上≤10℃/min | | | | | |
| 运动平台 | 搅拌速度：5~30rpm；提拉行程 200mm | | | | | |
| 真空度 | ≤500Pa | | | | | |
| 气体流量 | 两路浮子流量计混配气系统，量程：0.3-3L/min | | | | | |
| 尺寸和重量 | 设备：780*870*2000mm（深*宽*高）；净重 500kg | | | | | |
| 机器电源 | AC220V，50/60Hz；额定功率 10kw | | | | | |
| 不同气氛下的最高使用温度 | 氮气 | 氨、氢 | 二氧化碳 | 氧气 | 水蒸气 | 硫、二氧化硫 |
| | 1350 | 1290 | 1350 | 1310 | 1200 | 1320 |
| | 真空 1200 | 碳氢化合物 1320 | 卤素 700 | | | |
| | GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005 | | | | | |
| 执行标准 | GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005 | | | | | |
| 标准配置 | 主机 1 台，坩埚钳 1 把，高纯氧化铝坩埚 2 个，说明书、合格证、保修卡各 1 份 | | | | | |
| 选购件 | 各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件、压力控制系统、氧含量监测系统 | | | | | |