

1200℃双温区开启式管式炉以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构，智能化程序控温系统，可控硅控制，控温精度高；内置两个温区，可以营造不同的温度梯度。双层炉壳间配有风冷系统，有效降低炉壳表面温度；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛。

主要功能和特点：

- 1、内置两个温区，可以营造 300℃内不同的温度梯度；
- 2、双温区控制系统采用 PID 方式控制，控温仪表中可以设置 30 段升降温程序，每个温区可以单独控温；
- 3、采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 4、炉盖可打开，可以实时观察烧结的物料状况，并能迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验需要；
- 5、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 6、加热元件采用内嵌式高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，经久耐用，最高温度可达 1200℃。
- 7、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 8、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出。
- 9、上盖开启自动断电，超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

技术参数：

产品型号	SKGL-1200- II（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；可选外径Φ 40/60/80/100*1000mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰

温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1200°C ，连续工作温度 $\leq 1150^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速度 $30^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	700°C 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
恒温区	加热区长度 190/190mm，恒温区 100/100mm
尺寸和重量	设备：500*750*750mm（深*宽*高）；净重 120kg（不含法兰及石英管）
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 3.5kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	$\leq 50\text{Pa}$ （常规机械泵+指针压力表） $\leq 10\text{Pa}$ （高配机械泵+数显压力表） $\leq 0.005\text{Pa}$ （分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件等。