

1700℃超值箱式实验电炉本产品以优质硅钼棒为加热元件；采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质1700型氧化铝多晶体纤维无机材料拼搭结构，长期使用不断裂、垮塌；炉体为双层炉壳，配有风冷系统，有效保证外壳表面温度。

主要功能和特点：

- 1、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质1700型氧化铝多晶体纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，炉膛内表面涂有进口的1700度耐高温隔热保温涂层，可提高反射率及炉膛的加热效率，同时延长炉膛的使用寿命，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 2、加热元件采用优质硅钼棒，发热效率高，使用寿命长；
- 3、采用拼搭式炉膛设计，经过严格的热工计算，经久耐用，不垮塌，炉膛设有呼吸孔，可减小炉膛收缩，延长炉膛使用寿命；
- 4、左侧开式炉门，具开门断电功能，保证实验操作安全性；
- 5、预留出气孔，实验过程中的烧结挥发气体易于排出；
- 6、预留了数据转换接口，配合我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、具有超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做粉末焙烧、陶瓷烧结、高温实验、材料处理、质量检测之用。

技术参数：

产品型号	SXL-1700C（本产品通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）		
炉膛尺寸	160*150*150（深*宽*高）	300*250*200mm（深*宽*高）	400*300*300mm（深*宽*高）
尺寸重量	设备：500*470*730mm； 包装：620*620*950mm；	设备：620*680*1050mm；195kg 包装：750*840*1270mm；230kg	设备：640*760*1600mm；300kg 包装：850*1050*1820mm；350kg
电源	AC220V 50/60Hz；额定功率 6kw	AC220V 50/60Hz；额定功率 6kw	AC380V 50/60Hz；额定功率 14kw
底部固定	地脚	脚轮	脚轮
炉体结构	双层壳体结构		
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维板拼搭炉膛		
炉门结构	左侧开门		
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有PID调节、自整定功能，并可编制50段升降温程序；控温精度±1℃		
显示模式	仪表面板显示		
加热元件	优质硅钼棒		

测温方式	B 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 1650℃，连续工作温度≤1600℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速率≤20℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件等

