

主要功能和特点:

本电炉由炉体，真空系统，压力系统及电气控制系统组成。炉盖炉体及炉底采用双层水冷结构，炉壳表面温度不超过 55℃。炉子低温用热电偶测温，高温时用红外仪测温。真空系统或采用二级泵或三级泵，如客户要求可增加分子泵。

主要用途和适用范围:

本电炉主要供应各大院校，科研单位针对无机材料在真空（或保护气氛）热压条件下进行烧结处理，以便获得高致密度的产品。

产品选件:

高真空系统，无纸记录仪，PLC 控制等。

技术参数:

产品型号 ZR-10-10（本产品通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）

额定功率 10KW

电源电压 220V,50Hz

最高温度 800℃

冷态极限真空度 1000 pa

石墨坩埚容积 1.2-1.5L

坩埚出料方式 下出料

升温速率 10 度/分钟

搅拌速度 500r/min(正反可控)

加料重量 350g

搅拌材质 与客户配套石墨件联用

炉外壳温度	≤55℃
坩埚升降速度	≤0.5M/min（可调）
控温曲线	采集记录
控温精度	±2℃
抽真空速度可调，有调节阀门可控	
设备总高度不超过 2 米	

